

SAUBERES WASSER IN DER HEIZUNG

*Schutz der Heizanlage
Hohe Betriebssicherheit
Kostensoptimierung*



GRANDER
W A S S E R



www.grandervertrieb.ch

... die ganze **Kraft** des **Wassers**.

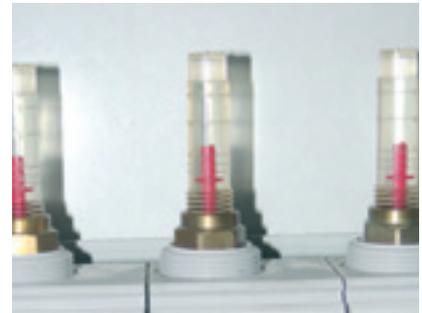
TECHNISCHE PROBLEME DURCH VERUNREINIGTES HEIZWASSER

Unnatürliche und extreme Bedingungen im Heizkreislauf führen zu einer starken Belastung des Heizwassers. Die Folge sind Störungen und Schäden. Verschlämmungen und Verkrustungen lagern sich in Heizungsrohren ab, er-

schweren den Durchfluss und verstopfen in weiterer Folge Leitungen und Ventile.

Die Regelbarkeit der Anlage verschlechtert sich, die Heizleistung sinkt und der Energieverbrauch steigt.





SCHUTZ DER HEIZANLAGE DURCH SAUBERES, BELEBTES HEIZWASSER

Probleme, die durch verunreinigtes Heizwasser verursacht werden, lösen sich innerhalb weniger Monate von selbst.

Nirgends wird der GRANDER®-Effekt so deutlich sichtbar wie im Heizwasser

- > Sauberes, geruchsneutrales Heizwasser
- > ohne Chemie, ohne Strom
- > Rückgang der Verschlammungsneigung
- > Reduktion der Verkeimungsanfälligkeit
- > Senkung bzw. Stabilisierung der Korrosivität
- > Heizkörper und Bodenheizungsrohre werden wieder durchgängiger

GRANDER® rechnet sich ab der ersten Stunde

- > Hohe Betriebssicherheit
- > Hoher Wirkungsgrad durch Optimierung der Betriebsparameter
- > Optimierung der laufenden Betriebs- und Instandhaltungskosten
- > Intensives Wärmeempfinden

Wohlbefinden durch natürliche Wärme

Die wieder gewonnene Vitalität des Heizwassers sorgt für ein angenehmes Raumklima.

*Wünschen Sie weitergehende Informationen
zur GRANDER®-Wasserbelebung?
Gerne würde ich Sie persönlich
kennenlernen und Ihnen in einem
kostenlosen und unverbindlichen
Gespräch inkl. Wasserdegustation
die Nutzen und Einsatzbereiche der
GRANDER®-Wasserbelebung vorstellen.
Ich freue mich auf Ihre Kontaktaufnahme!*

Ihr GRANDER®-Ansprechpartner:



GRAWA AG

Badstrasse 16a

8867 Niederurnen

Telefon 055 615 36 48

Fax 055 615 36 51

E-Mail office@grandervertrieb.ch

www.grandervertrieb.ch