

# GRANDER® WASSERBELEBUNG

*Frisches, biologisch wertvolles Trinkwasser  
Prävention und Lösung vieler technischer Probleme*



[www.grandervertrieb.ch](http://www.grandervertrieb.ch)

... die ganze **Kraft** des **Wassers**.

# WASSER IST NICHT GLEICH WASSER

*Für lebende Organismen, die alle auf Wasser angewiesen sind, ist dessen Beschaffenheit von grundlegender Bedeutung. Entscheidend für die Eigenschaften eines Wassers ist seine innere Struktur:  
Verändert sich die Struktur, verändert sich das Wasser!*

Die Einflüsse sind vielfältig, denn der Mensch zivilisiert das Wasser und nimmt ihm die natürliche Freiheit zu fließen. Zur Versorgung der Haushalte wird Wasser durch Leitungen gepresst und zum Teil mit Chemie versetzt oder UV-bestrahlt, wodurch seine natürliche Kraft und Lebendigkeit verlorengehen. Darüber hinaus kann durch verschiedene Emissionsquellen wie Handysender, Funkanlagen, Satellitenstrahlung oder Starkstromleitungen die innere Struktur des Wassers empfindlich gestört werden.



## *GRANDER® kann viel für Ihr Trinkwasser tun*

Die GRANDER® Wasserbelebung wirkt gezielt und nachhaltig auf die innere Struktur des Wassers und verändert es positiv in seinen physikalischen (Kalk- und Korrosionsverhalten) und mikrobiologischen Eigenschaften (Selbstreinigungskraft und Stabilität).

## *Besondere Eigenschaften von GRANDER®-belebtem Wasser*

- > Hat einen feinen Geschmack.
- > Erhöht das Verlangen Wasser zu trinken.
- > Bleibt als Trinkwasser lange haltbar und frisch.
- > Wirkt wohltuend auf der Haut beim Baden und Duschen.
- > Steigert das Wohlbefinden.
- > Trägt nachhaltig zur Lebensqualität bei.



*GRANDER® Wasserbelebung zum Einbau in die Wasserleitung*



foto:la © moornise

# TECHNISCHE PROBLEME DURCH KALK UND ROST? BEUGEN SIE VOR!

*Kalkablagerungen und Rostbildung sind unangenehme Begleiter in vielen Sanitärinstallationen. Sie können zu Schäden im Rohrleitungssystem, im Boiler und in den Haushaltsapparaten führen.*

## **GRANDER® zeigt Wirkung bei Kalk- und Rostbildung.**

Die GRANDER® Wasserbelebung hat nicht nur einen Einfluss auf biologische Systeme, sondern entwickelt auch in der technischen Anwendung wirkungsvolle Eigenschaften.

< VORHER  
v NACHHER



foto:la © moornise

## *Technischer Nutzen*

- > Der Kalk verbleibt im Wasser, aber die hohe Tragkraft und Transportfähigkeit des belebten Leitungswassers vermindert die Neigung zur Bildung von Ablagerungen.
- > Allfällige Kalkrückstände lassen sich wesentlich leichter entfernen.
- > Die Korrosivität wird gesenkt bzw. stabilisiert.
- > Das vermindert die Rostbildung im Rohrleitungssystem.
- > Alle wichtigen Mineralien bleiben im Wasser enthalten (Kalzium, Magnesium).
- > GRANDER® ist mit anderen Wasseraufbereitungssystemen kombinierbar.

## *Wirtschaftliche Vorteile*

- > Ist völlig service- und wartungsfrei.
- > Funktioniert ohne Strom.
- > Hat eine sehr lange Lebensdauer.
- > Spart Reinigungs- und Waschmittel.
- > Sorgt für eine bessere Reinigungsleistung.

## *In jedem Fall sind Sie mit der GRANDER®-Wasserbelebung auf der sicheren Seite*

- > 3 Monate Rückgaberecht zum vollen Kaufpreis
- > 5 Jahre Garantie auf das Material

*Wünschen Sie weitergehende Informationen  
zur GRANDER®-Wasserbelebung?  
Gerne würde ich Sie persönlich  
kennenlernen und Ihnen in einem  
kostenlosen und unverbindlichen  
Gespräch inkl. Wasserdegustation  
die Nutzen und Einsatzbereiche der  
GRANDER®-Wasserbelebung vorstellen.  
Ich freue mich auf Ihre Kontaktaufnahme!*

Ihr GRANDER®-Ansprechpartner:



**GRAWA AG**

Badstrasse 16a

8867 Niederurnen

Telefon 055 615 36 48

Fax 055 615 36 51

E-Mail [office@grandervertrieb.ch](mailto:office@grandervertrieb.ch)

[www.grandervertrieb.ch](http://www.grandervertrieb.ch)